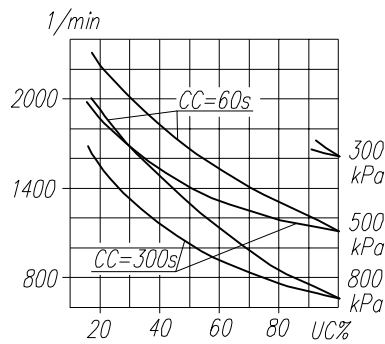
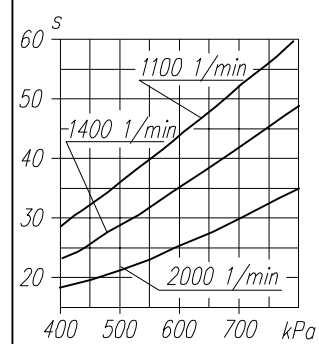


**DANE TECHNICZNE:**

Ilość cylindrów 2  
 Średnica cylindra 75 mm  
 Skok tłoka 48 mm  
 Pojemność skokowa 424 cm³  
 Masa 16 kg  
 Ciśnienie robocze 800 kPa  
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa  
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C  
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. - 4m/s  
 Smarowanie obiegowo-rozpryskowe, olejem doprowadzonym pod ciśnieniem min. 200kPa dopuszcza się min. ciśnienie przy obrotach biegu jałowego silnika - 70kPa

Czas napełnienia zbiornika 40dm³

Maksymalne obroty pracy ciągłej



**OPIS SYMBOLI:**

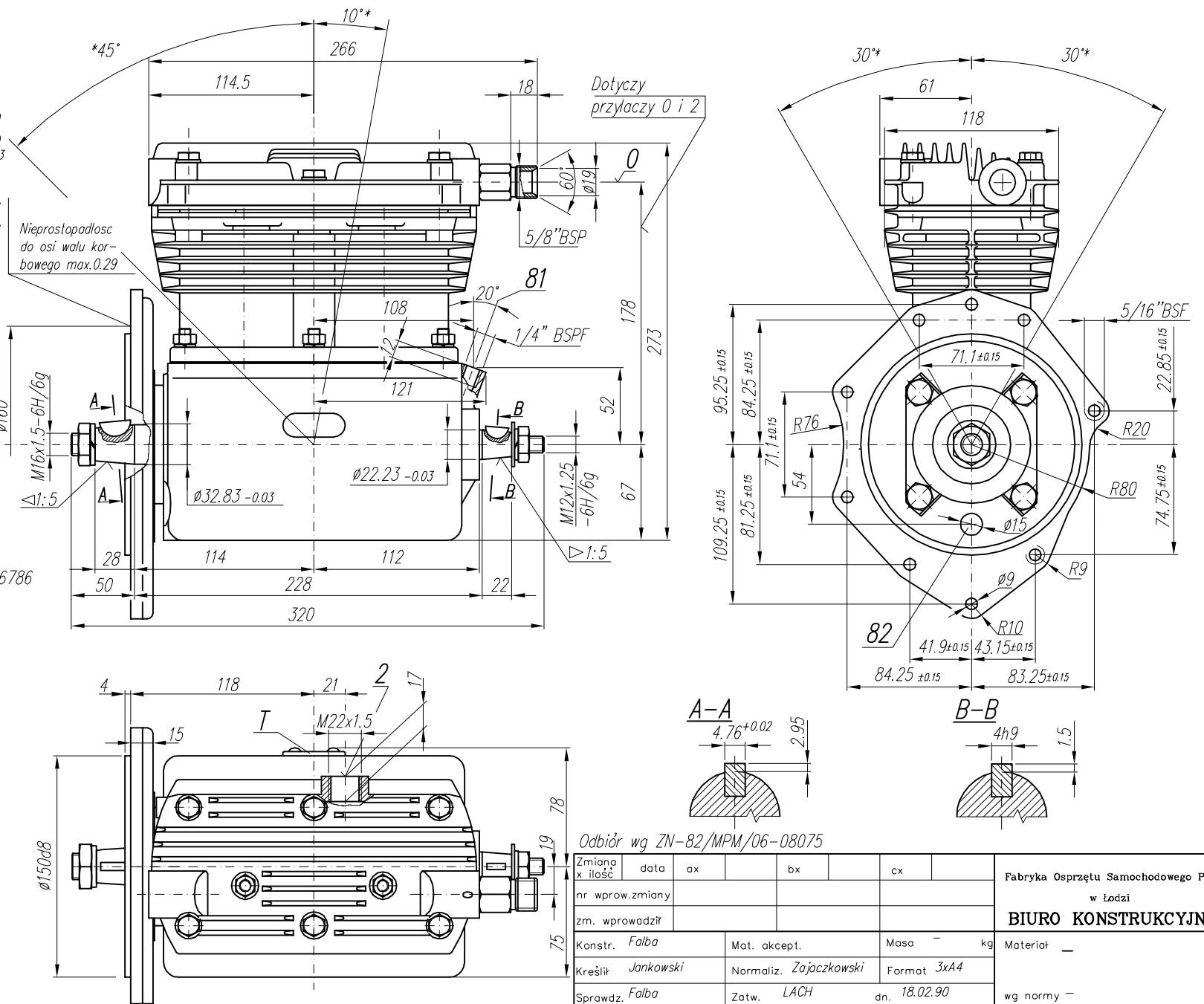
0 - ssanie  
 2 - tłoczenie  
 81 - doprowadzenie oleju  
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej  
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786  
 T - tabliczka znamionowa  
 \* - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej  
 BSF; BSPF; BSP - oznaczenia dla gwintów wg norm brytyjskich  
 5/16" BSF wg BS 84/1956 -klasa średnia  
 1/4" BSPF wg BS-2779/1956 -klasa średnia  
 5/8" BSP wg BS-2779/1956 -klasa średnia  
 Istniejące charakterystyki dodatkowe: do silników doładowanych SW680/17, SW680/59/8, SW680/207 rys. HS31-1

Do przyłącza tłoczonego 2 należy wkręcić złącze lub śrubę oczkową na pełną długość gwintu tj. 17mm

**OKREŚLENIA:** CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$  - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydech do atmosfery)  
 CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem



Odbiór wg ZN-82/MPM/06-08075

Zmiana x ilość	data	ax	bx	cx	Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO w Łodzi
nr. wprowadził					BIURO KONSTRUKCYJNE
zm. wprowadził					
Konstr. Falba	Mat. akcept.	Masa - kg			Materiał -
Kreślił Jankowski	Normaliz. Zajaczkowski	Format 3xA4			
Sprawdz. Falba	Zatw. LACH	dn. 18.02.90			wg normy -
Podziałka 1:2.5	Nazwa Sprężarka				Nr rys. HS31(602.05.901)