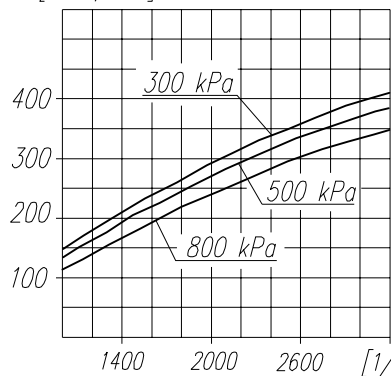


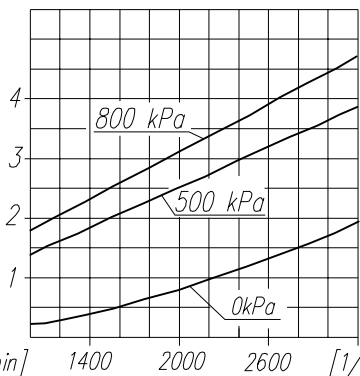
Wydatek zassanego powietrza

[dm<sup>3</sup>/min]



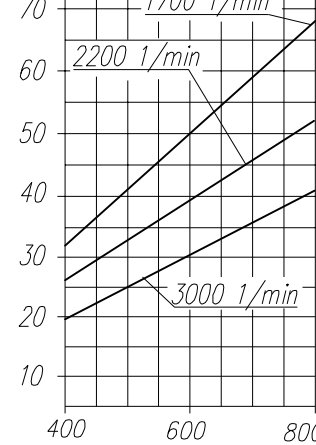
Pobór mocy

[kW]



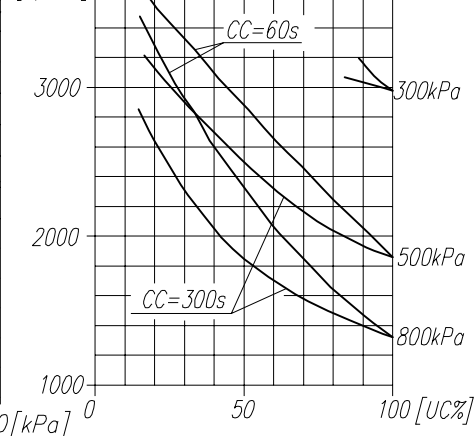
Czas napełniania zbiornika 40dm<sup>3</sup>

[s]



Maksymalne obroty pracy ciągłej

[1/min]



**UWAGA!** Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

**OKREŚLENIA:** CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$  - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydmuch do atmosfery)

CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

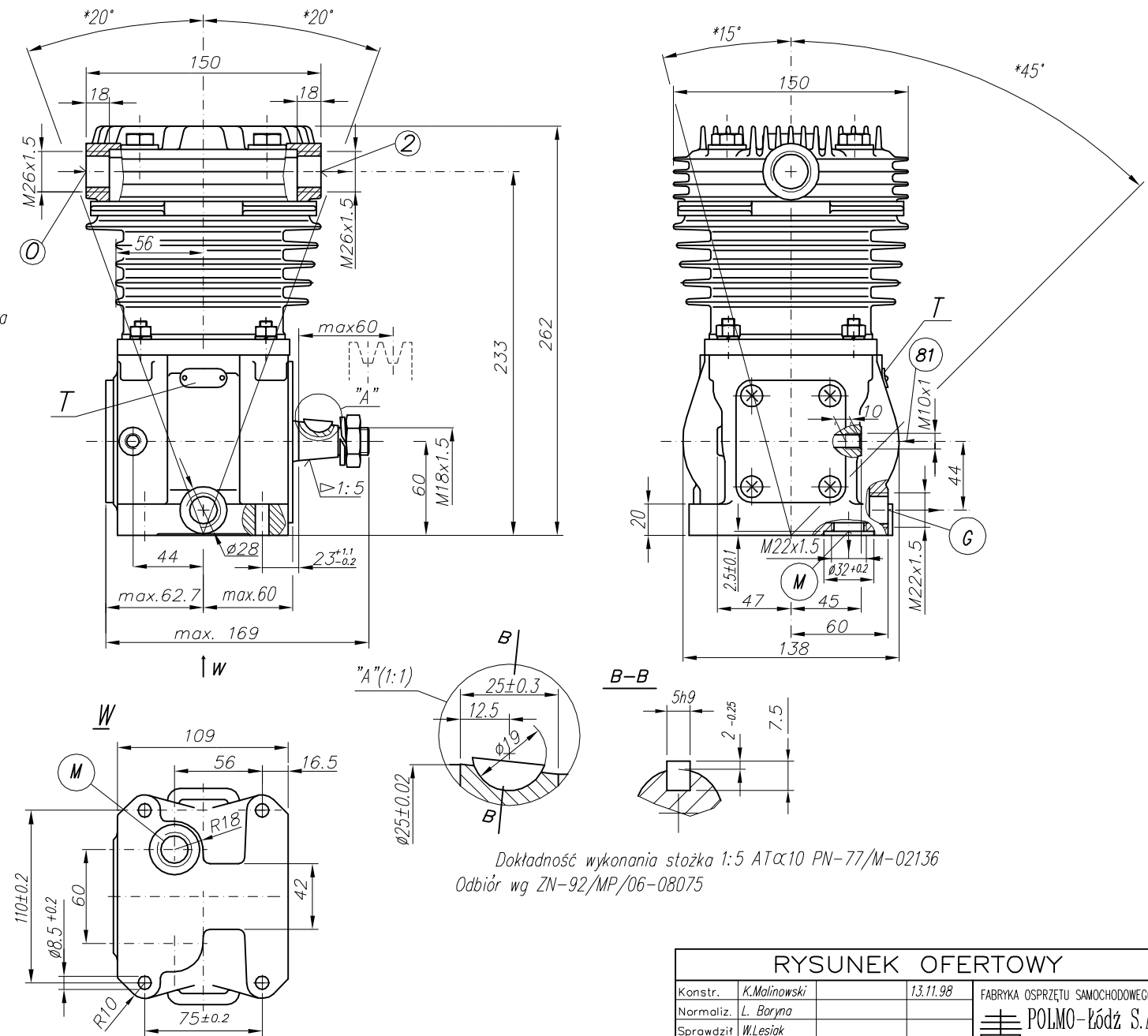
**DANE TECHNICZNE:**

Ilość cylindrów 1  
 Średnica cylindra 90 mm  
 Skok tłoka 36 mm  
 Pojemność skokowa 229 cm<sup>3</sup>  
 Masa 11,3 kg  
 Ciśnienie robocze 800 kPa  
 Ciśnienie maksymalne krótkotrwałe 1000 kPa  
 Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza +220 °C  
 Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. -4 m/s  
 Smarowanie obiegowo-rozpryskowe, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem 300±200 kPa (dopuszcza się spadek ciśnienia do min. 60 kPa przy pracy gorącego silnika na wolnych obrotach)

**OPIS SYMBOLI:**

0 - ssanie  
 2 - tłoczenie  
 81 - doprowadzenie oleju  
 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej  
 M22x1,5 zakorkowane  
 Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786  
 T - tabliczka znamionowa  
 \* - max. kat. pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej

|                      |  | G  | M  |
|----------------------|--|----|----|
| HS17<br>601.07.901   |  | 82 | -  |
| HS17.1<br>601.07.902 |  | 82 | -  |
| HS17.2<br>601.07.903 |  | 82 | -  |
| HS17.3<br>601.07.904 |  | 82 | -  |
| 601.07.905           |  | -  | 82 |



Dokładność wykonania stożka 1:5 ATα10 PN-77/M-02136  
 Odbiór wg ZN-92/MP/06-08075

| RYSUNEK OFERTOWY |              |                                   |                                       |
|------------------|--------------|-----------------------------------|---------------------------------------|
| Konstr.          | K.Malinowski | 13.11.98                          | FABRYKA OSPRZĘTU SAMOCHODOWEGO        |
| Normaliz.        | L.Baryna     |                                   | POLMO-Kódź S.A.<br>FOS Stuzba Rozwoju |
| Sprawdził        | W.Lesiak     |                                   |                                       |
| Zatwierdził      | B.Kleto      |                                   |                                       |
| Podziałka        | Nazwa        | 1:1 Sprężarka HS17.. i 601.07.905 |                                       |