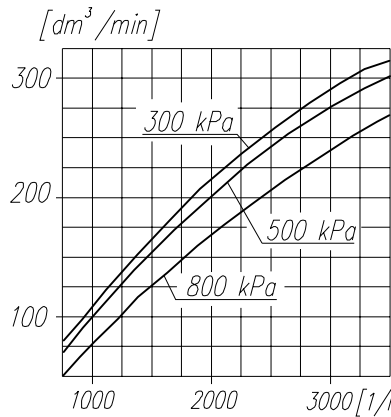
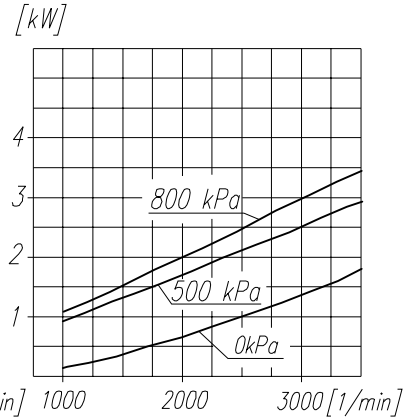


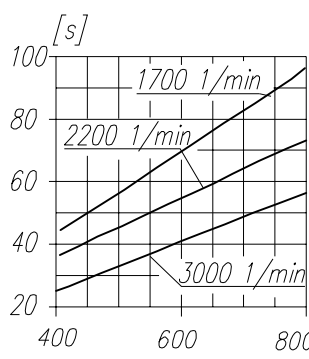
Wydatek zassanego powietrza



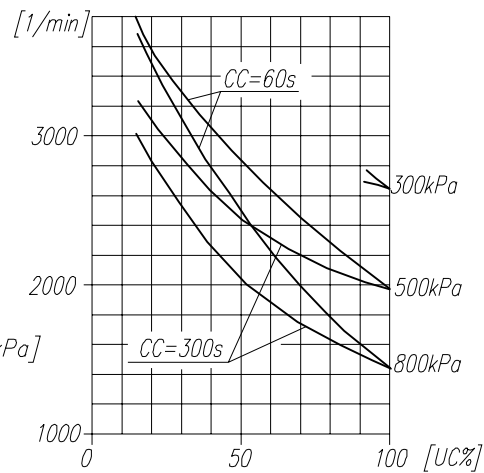
Pobór mocy



Czas napełniania zbiornika 40dm³



Maksymalne obroty pracy ciągłej



UWAGA! Charakterystyki dotyczą układu wolnossącego przy minimalnej wymaganej intensywności chłodzenia i temperaturze otoczenia +20°C

OKREŚLENIA: CC=CT+CL - okres średniego cyklu pracy sprężarki

$UC = \frac{CT}{CC} \times 100\%$ - procentowy udział czasu pracy sprężarki pod obciążeniem w średnim cyklu

CL - czas pracy sprężarki bez obciążenia (swobodny wydech do atmosfery)
CT - czas pracy sprężarki pod obciążeniem

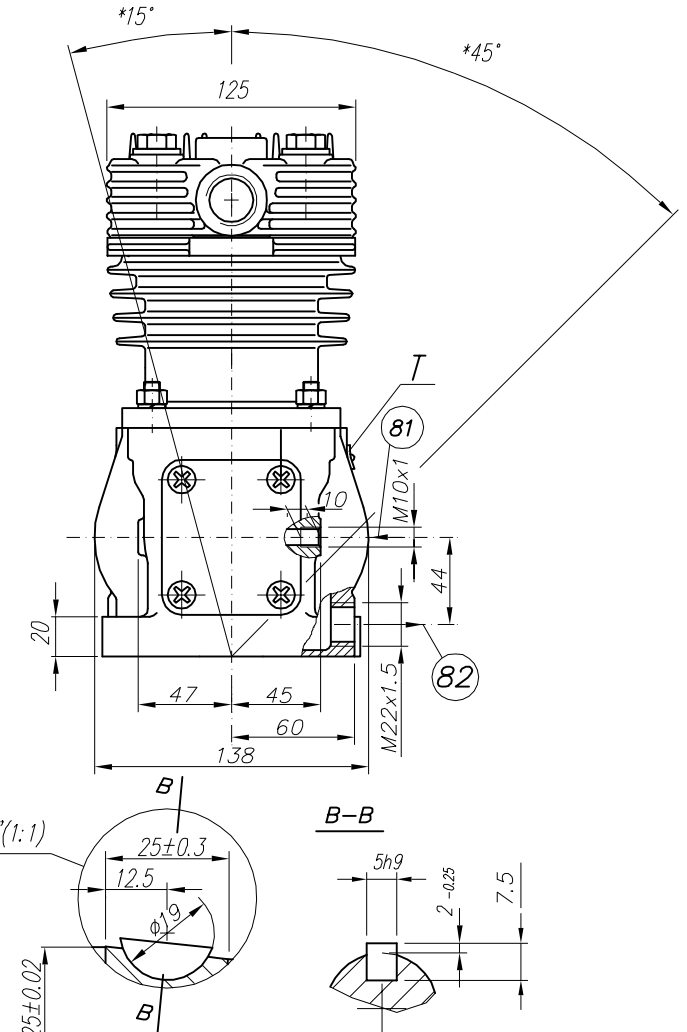
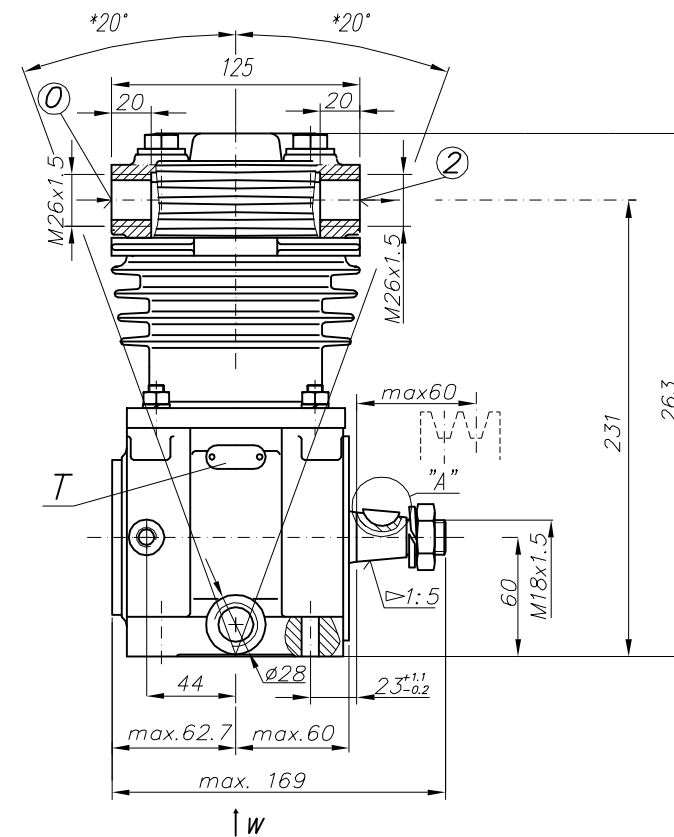
DANE TECHNICZNE:

- Ilość cylindrów - 1
- Średnica cylindra - 75 mm
- Skok tłoka - 36 mm
- Pojemność skokowa - 159 cm
- Masa - 10 kg
- Cisnienie robocze - 800 kPa
- Cisnienie maksymalne krótkotrwałe - 1000 kPa
- Max. dopuszczalna temp. tłoczonego powietrza - +220 °C
- Chłodzenie nadmuchem powietrza z prędkością min. - 4m/s
- Smarowanie obiegowo-rozpyrzowe, olejem doprowadzanym pod ciśnieniem min. - 200kPa

OPIS SYMBOLI:

- 0 - ssanie (na głowicy przyłącze oznaczone "S")
- 2 - tłoczenie (na głowicy przyłącze oznaczone "D")
- 81 - doprowadzenie oleju
- 82 - odprowadzenie oleju i odpowietrzenie skrzyni korbowej
- Oznaczenia cyfrowe wg normy International Standard ISO-6786
- T - tabliczka znamionowa
- * - max. kąt pochylenia sprężarki podczas pracy ciągłej

HS19 (601.09.901)	0 2
601.09.902	2 0



Dokładność wykonania stożka 1:5 ATα10 PN-77/M-02136

Zmiana x ilość	data	ax	bx	cx	Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO w Łodzi
nr. wprowadz. zmiany					BIURO KONSTRUKCYJNE
zm. wprowadził					Materiał
Konstr. Falba	Mat. akcept.	Masa	kg		
Kreślił Jankowski	Normaliz. Zajaczkowski	Format A4			
Sprawił Falba	Zatw. Lach	dn. 90.01.04			wg normy
Podziałka 1:2.5	Nazwa Sprężarka				Nr rys. HS19 (601.09.901)